

Poliuretanski samoliv PU 300



- > premošćivanje statičkih pukotina
- > smanjuje udarnu buku
- > pogodno i za estrih od lijevanog asfalta
- > sjajni



Opis proizvoda

Sjajni, 2-komponentni samonivelirajući premaz u boji na bazi poliuretana, bez otapala, premošćuje statičke pukotine, smanjuje udarnu buku.

Za izradu industrijskih podova u boji, sa srednjim do teškim opterećenjima po kojima se može hodati i voziti na cementno vezanim podlogama ili tvrdog lijevanog asfalta.

Napomena: RAL 9016 nije moguće tonirati.

Gotovi artikli na zalihamu: šljunčano siva RAL 7032

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
20.5 KG / BHO	-	16 BHO
4.5 KG / BKA	-	80 BKA

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

Obrada

Preporučeni alat

Ručni električni mikser malih broja okretaja, odgovarajuća posuda za miješanje, gleter za podove, špahtla, lak valjak mikro, ručni i ravni raket, gumena metla, igličasti valjak za odzračivanje.

Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u odgovarajućem omjeru miješanja. Za određivanje parcijalnih količina potrebno je koristiti vagu. Prvo temeljito pomiješati komp. A s električnim mješaćem na malom broju okretaja (oko 300 rpm), zatim dodati komp. B i miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova niti (oko 2 - 3 minute).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili omjeru, izmiješani materijal prebaciti u drugu čistu i suhu posudu te ponovno temeljito promiješati.

Obrada

32220, Poliuretanski samoliv PU 300, vrijedi od: 11.09.2025, LGO, Stranica 1

Ovisno o primjeni, izliti materijal dio po dio na prethodno grundirani/izjednačenu podlogu i razvući po cijeloj površini pomoću preporučenog alata.

- Primijeniti kao egalizacijski izravnavaјući sloj (na lijevanom asfaltu) punjeno s kvarcnim pijeskom.
- Primijeniti kao samonivelirajući premaz bez punjenja ili s punjenjem, te odzračiti dok je još svježe koristeći preporučeni alat.
- Primijeniti kao završni brtveni premaz pomoću gumene metle te izvaljati valjkom.
- Na vertikalnim ili nagnutim površinama u svježi zamiješani premaz dodati sredstvo za zgušnjavanje.

Zahtjevi za bitumenske podlove (GE):

U skladu sa zahtjevima smjernice IBF "Industrijski podovi od reakcijske smole", podloga mora biti suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari.

Industrijski samonivelirajući premaz na postojećem lijevanom asfaltu za srednje mehanička opterećenja.

Zahtjevi premaza za estriha od lijevanog asfalta:

(Klasa kvalitete GE 10):

Priprema se primjenom prikladnih mehaničkih postupaka, kao npr. pjeskarenjem. (75% agregata mora biti izloženo, vlačna čvrstoća prianjanja $1,5 \text{ N} / \text{mm}^2$)

Tehnički podaci

Gustoća	Komp. A + B cca. $1,4 \text{ g/cm}^3$
Viskoznost	Komp. A + B cca. 2000 mPa*s
Boja	može se tonirati prema RAL ton karti, gotovi artikli na zalihi: RAL 7032
Potrošnja	cca. $1,35 \text{ kg/m}^2$ po mm
Omjer miješanja	A : B = 4,55 : 1
Shore-D tvrdoća	cca. 60 (nakon 7 dana)

Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)

EN 1504-2:2005

Podloga

Prikladne podlove

Zahtjevi za mineralne podlove:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vлага maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podlove veća od 12°C i 3°C iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prianjanja u prosjeku $1,5 \text{ N} / \text{mm}^2$; najmanja pojedinačna vrijednost $1,1 \text{ N} / \text{mm}^2$.

Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Prije nanošenja sustava površinske zaštite površina se grundira, izravnava i zatvara pore.

Za idealan sustav

Opis

Visokokvalitetni samonivelirajući premaz na lijevanom asfaltu:

1. Priprema podloge: pjeskarenje/frezanje i usisavanje nastale prašine
2. Izjednačavanje: Poliuretanski samoliv PU 300, cca. 50% punjeno kvarcnim pijeskom
3. Samonivelirajući premaz: Poliuretanski samoliv PU 300
4. Čips (opcionalno): Murexin čips za posipavanje VF (lagano posipavanje)
5. Završni brtveni premaz (opcionalno: Poliuretanski premaz PU 40 (sjajni/mat)

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Kod obrade izvan idealnog raspona temperature i vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- U skladu s tim temperirajte prije obrade!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode ili razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Jednakost tona može se garantirati samo unutar iste proizvodne šarže!
- Formiranje boja je značajno uvjetovano uvjetima okoline.
- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se upotrijebiti vaga!
- Nakon miješanja, reakcijske smole se obrađuju što je brže moguće!
- Sustavi na bazi vode mogu se čuvati samo ograničeno vrijeme nakon razrjeđivanja s vodom; zbog toga uvijek preporučujemo što bržu upotrebu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač može se miješati samo nakon miješanja komponenata A i B.
- Uvijek dopustite da se prajmeri dobro osuše.
- Napomena: stvaranje mirisa u sustavima na bazi otapala.
- Reakcijske smole primjenjene na stalnoj temperaturi od + 20 ° C prohodni su nakon 1 dana, mehanički nakon 3 dana i kemijski postojani nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i izloženost određenim kemikalijama mogu uzrokovati promjenu boje ili žutu boju na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Navedene oznake tona (RAL, NCS, ...) treba shvatiti kao opis nijansi bez zajamčenog podudaranja s originalnom ton kartom.
- Ako koristite različite proizvode (na istom objektu), konzistencija boja ne može biti zajamčena čak i ako boje imaju istu oznaku.
- Imajte na umu da će se boja mijenjati dodavanjem kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, sredstava za zgušnjavanje ili slično!
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvoj dima).
- Zbog osjetljivosti reaktivnih smola na vlagu, samo suha punila treba koristiti za punjenje materijala kao što su kvarjni pijesak, mramorni kamenčići, silicijev karbid itd.

Napomene o okolišu:

- Ne primjenjivati na temperaturama ispod + 5 °C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti.
- Povišena vlaga zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vlaga zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta!
- Zaštiti susjedne dijelove!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice točke rosišta.)
- Zaštiti od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se u između radnih koraka prekorači vremensko razdoblje od 48 sati, potrebno je izvršiti među brušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žučenje.
- Čvrstoća prianjanja: prosječno > 1,5 MPa; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 MPa
- Maksimalna zaostala vlažnost (CM mjerjenje): 4 % tež., kod difuzijski otvorenih sistema: 6 % tež.
- Podloga mora biti pripremljena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.

- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobiliskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omešavanje površine.
- Za definirane strukture u smislu protu kliznih klasa, protupožarne klase i dekorativni dizajn površina, pogledajte područje "Servis" na www.murexin.com.
- Da biste smanjili razvoj temperature, mirisa i dima već miješanih, više nepotrebnih zaostalih količina, preporučujemo ih da ih pravovremeno miješate s kvarcnim pijeskom!

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Informacije o sastavu, rukovanju, čišćenju, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanju mogu se naći u sigurnosno-tehničkom listu.

Ograničenje i nadzor izloženosti

Osobna zaštitna oprema:

Opće mjere zaštite i higijene:

- Držite podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinuti zaprljanu, natopljenu odjeću.
- Operite ruke prije odmora i na kraju rada.
- Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

Zaščita dišnog sustava:

- Zaštita dišnih puteva je preporučljiva.
- Kod kratkotrajnog izlaganja ili malog opterećenja koristiti uređaj s respiratornim filterom; u slučaju intenzivnog ili dugotrajnog izlaganja koristite samostalni aparat za disanje.

Zaščita ruku:

- zaštitne rukavice.

- Materijal rukavica mora biti nepropustan i otporan na proizvod / tvar / pripravak.

Materijal za rukavice

- Butilna guma

- Nitrilna guma

- Odabir prikladne rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o drugim značajkama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača.

Vrijeme probijanja materijala rukavica

- Proizvođač zaštitnih rukavica mora saznati i pridržavati se točnog vremena probija.

Zaščita očiju: čvrsto zatvorene zaštitne naočale.

Zaščita tijela: zaštitna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboediti upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.